高耐力フレックスホールダウン60/ [2×4用]高耐力フレックスホールダウン52 取扱説明書

※ご使用前に必ずお読みください。

用一涂

- 土台・基礎と柱の緊結、横架材と柱の緊結、上下階の柱相互の緊結に 使用します。(高耐力フレックスホールダウン60)
- ■ツーバイフォー工法において基礎とたて枠の緊結、上下階のたて枠相 互の緊結に使用します。([2×4用]高耐力フレックスホールダウン52)

特一長

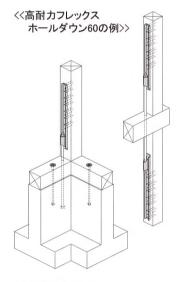
- ■高耐力の引抜きに対応可能です。
- ■四角穴ビスの簡単施工を実現しました。
- ■クロムフリー金物で、環境にやさしい製品です。

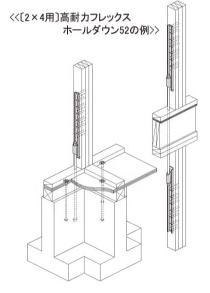
接合具

- ■ビスYPR-85(グレー)×18本
- 丸座金×1個

施工方法

- ① 土台部のアンカーボルト(M16)や上下階の両引きボルト(M16)に本体を 通します。
- ②付属の四角穴ビスで本体を柱または、たて枠に取付けます。
- ③付属の丸座金を入れ、ナットで締付けます。







高耐力フレックスホールダウン60

短期基準接合引張耐力(Pat):60.0kN

[2×4用]高耐力フレックスホールダウン52

短期許容耐力:52.97kN

注意

必ず弊社オリジナルアンカー『高耐力フレックスアンカーボルト』または『高耐力フレックス両引きボルト』 をご使用ください。

■専用アンカーボルト『高耐力フレックスアンカーボルト』

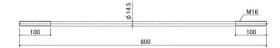
短期許容引張耐力:60.0kN*

※ 各種合成構造設計指針及び社内試験成績書より算出。

上記耐力は下記の仕様条件において有効です。

仕様条件	
埋め込み深さ(mm)	300以上
コンクリート幅(mm)	150以上
コンクリート強度(N/mm)	Fc=21 以上

■専用両引きボルト 『高耐カフレックス両引きボルト』



注意事項

- 必ず付属の専用ビス、丸座金を使用して接合してください。
 - ※ビスの本数を減らしたり、専用ビス以外の接合具を使用して取付けた場合、所要の耐力が得られませんのでご注意ください。 ※締めすぎに注意!! ビス頭が金物に接するまでねじ込んだ後、必要以上のトルク(ねじ込み)を加えないでください。
- 必ず専用アンカーボルトと専用両引きボルトをご使用ください。
 - ※ナットは必ず付属の8Tナットをご使用ください。
- アンカーボルトの埋め込み長さは300mm以上、基礎幅は150mm以上、コンクリート強度は21N/mm²以上にしてください。
- ビス接合用の四角ビット(#3)、六角10mmソケットは別売品です。
- ケガに注意!! 手袋を着用するなど金物の切断面に注意して作業をしてください。
- ■ビスを打ち込む際にも、軍手や手袋などをはめ、さらに保護メガネを装着し、怪我のないようにしてください。
- 金物は所定の位置に取り付けてください。
- 接合・締付け工具類は、適切なものをご使用ください。
- 現場で防腐・防蟻処理を行う場合は、金物に薬剤が付着しないように注意してください。金物本体や表面処理が著しく劣化する場合があります。
- 放り投げたりハンマーで叩く等、乱暴に取扱うと破損や変形する恐れがあります。
- 目的用途以外には使用しないでください。

K20130809A



社 / 〒124-0022 東京都葛飾区奥戸4-19-12 Tel. 03-3696-6781 Fax. 03-3696-6770

技術的なご相談は カネシンCSセンター Tel. 03-5671-1077